

TRIAGE DE LA LAINE EN SUINT

Conséquences :

Les laines de France sont décotées par rapport aux laines de l'hémisphère sud (nobles).

Les laines de France sont des variables d'ajustement et servent à compléter des laines plus nobles.

D'autre part, par manque de sélection, la quantité de laine par bête a baissé. Autre paramètre qui, ajouté aux critères qualitatifs, fait que la laine ne paye plus la tonte.

Solutions :

Le monde de l'élevage doit se RÉAPPROPRIER la laine puisque c'est lui qui la PRODUIT.

- Initiation et formation des éleveurs afin qu'ils comprennent la problématique de la laine et de sa transformation
- Intégrer le triage aux chantiers de tonte (comme ça se pratique dans l'hémisphère sud)
- Prise en compte des caractères lainiers par les organismes de sélection
- Inventaire des différentes catégories de laines en France et établissement d'une grille de qualité
- Organisation du marché



Buts du Triage :

- Homogénéiser la matière première afin d'obtenir un **PRODUIT DE QUALITÉ**
- **FACILITER** le processus de transformation

A - Méthode du Triage à la tonte

1. Elimination des toisons défectueuses :

- Toisons feutrées
- Toisons jaunes
- Toisons jarreuses ou trop jarreuses (dans les races naturellement jarreuses)
- Toisons noires dans un troupeau blanc

2. Débordage - Triage (sur une table à claire-voie)

a. Elimination des corps étrangers :

- Marques de peintures
- Crotteux et brûlés par l'urine
- Parties graineuses et pailleuses (cou, garrot)

b. Elimination des parties de toisons trop différentes de l'ensemble de la toison (finesse et longueur) :

- Parties trop courtes (ex : bouts d'épaule, bas des flancs)
- Parties trop grossières (ex : bas et derrière de cuisses)

3. Classement (sur une table à claire-voie)

Après débordage, la toison est roulée (côté chair en dehors).

- Test de résistance d'une mèche (bonne ou mauvaise nature de la laine)
- Estimation de la finesse
- Estimation de la longueur

REMARQUE : L'ensemble des opérations énumérées ci-dessus s'effectue en moins d'une minute par toison pour un initié

B - Conditionnement

- Laine sèche ensachée dans des curonds (pas de sacs d'engrais en fibres de polyéthylène)



- Curonds bien fermés (6 crochets), avec une étiquette d'identification
- Stockage sur palette (pour éviter les remontées d'humidité par capillarité), dans un local aéré

REMARQUES GENERALES SUR LE TRIAGE

- Vu que l'éleveur est obligé de tondre, autant bien organiser le chantier de tonte pour récolter une laine de qualité
- Le lavage et la transformation qui suit ne peuvent pas « rattraper » une mauvaise matière première
- Le triage s'intègre parfaitement à un chantier de tonte sans ralentir ce dernier. Quand la tonte est terminée, le triage-conditionnement est terminé lui aussi.
- Ce n'est ni plus difficile, ni plus long de récolter la laine dans de bonnes conditions que de récolter la laine tout venant.

C'est une question d'organisation !

Main d'œuvre : un trieur-conditionneur par tondeur pour le triage sur le chantier de tonte

Dans les pays moutonniers de l'Hémisphère sud (Australie, Nouvelle-Zélande, Argentine, Afrique du Sud), l'équipe de tri travaille de concert avec les tondeurs.



Pour plus de renseignements :

Jean Rouanet

Tél : 06.84.80.70.65

Email : jeanrouanet.dormilaine@gmail.com

Site : <https://www.dormilaine.fr/>



Créée en 1989, l'association *ATELIER-Laines d'Europe* a pour objectif de développer, promouvoir et valoriser la production et la transformation des laines d'Europe. Plus de deux cents membres dans une dizaine de pays européens : éleveurs, tondeurs, entreprises et artisans, créateurs et musées participent à ses activités.

Association *ATELIER-Laines d'Europe*
158 Route Neuve, Chantemerle
F-05330 Saint Chaffrey
Tél : 04.92.25.71.88
Email : atelier5@orange.fr
Site : <https://atelierlainesdeurope.eu/>

POURQUOI LA LAINE, EN FRANCE, EST-ELLE UNE CHARGE ET NON UN PRODUIT ???

Les éleveurs livrent au négoce des laines de mauvaise qualité, car mal récoltées et mal conditionnées.



Principaux reproches faits aux Laines de France sur le marché international (environ 80% du marché) :

- Présence de matières végétales
- Présence de laines noires, dans du blanc
- Laines à nuance jaune
- Présence de marques de peinture
- Hétérogénéité en finesse et en longueur
- Présence de fibres synthétiques (provenant de certains emballages non agréés pour la laine)